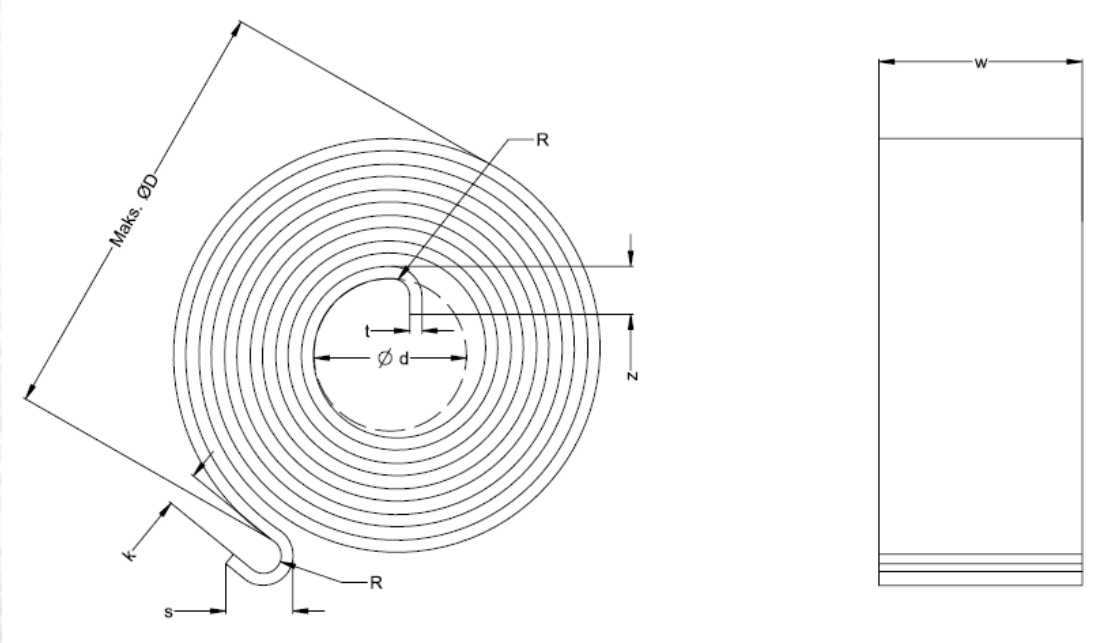


Malzeme Tanımı: Yüksek Torklu Burulma Yayı (S – 15)



• **Genel Özellikler:**

- Yay Sabiti : 170±5% Nmm/derece
- Minimum Çalışma Yüğü : 22 Nm
- Maksimum Çalışma Yüğü : 39 Nm
- Şerit Kalınlığı : 2.40 mm
- Nominal Dış Çap : Maks. 88 mm
- Yayın Sarım Öncesi Uzunluğu : ~ 1000 mm
- Malzeme : 1.4568 (17-7 PH Paslanmaz Çelik) EN 10151 TH/RH serisi
TH/RH serisi için: Tavlanmış kondisyonda (A) alınıp; yay haline getirilmeli ve çift aşamada yaşlandırılmalıdır. Sertlik 45-50 HRC kondisyonuna getirilmelidir.
- Isıl İşlem : CH serisi için: Soğuk haddeli (CH) halde alınıp; yay haline getirilmeli ve tek aşamada yaşlandırılmalıdır. Sertlik 45-50 HRC kondisyonuna getirilmelidir.
- Uygulanan Ek İşlemler : Pasivasyon (ASTM A967, Metot 1, Nitrik 1 veya 4)

Ürünün yerleştirilmesi kapsamında çalışmak isteyen firmaların; ilgili alandaki deneyimlerini, referanslarını ve ürünü yerleştirebilecek yetkinlikte olduğunu anlatan en fazla iki sayfa tanım dokümanını millilestirme@aselsan.com.tr adresine göndermeleri beklenmektedir.

